

...1. ФОРМОВАННЫЕ ОГНЕУПОРЫ

МАРКА	ПХП-70	ХПТ	ПХП-2	П	ППЛУ	ПХС	ПХК	ПХП-1
ТИП	MgO—Cr ₂ O ₃	MgO—Cr ₂ O ₃	MgO—Cr ₂ O ₃	MgO	MgO	MgO—Cr ₂ O ₃	MgO—Cr ₂ O ₃	MgO—Cr ₂ O ₃
MgO	70	55	70	91	95	65	65	70
Cr ₂ O ₃	8—16	15—22	9—15	—	—	7—15	7—15	7—18
Al ₂ O ₃	—	—	—	—	—	3,3	—	—
CaO	2,5	—	—	3	2	1,7	—	—
SiO ₂	2	—	1	3	1,5	3	—	2,5
Fe ₂ O ₃	3,9	—	—	2,5	1,7	3,2	—	—
Открытая пористость, %	16	20	16	22	17	20	20	20
Предел прочности при сжатии Н/мм ²	30	25	30	60	50	32,5	32,5	30
Температура начала размягчения, °С	1640	1510	1640	1550	1600	1540	1540	1620
Термостойкость, теплосмен	5	6	5	—	—	5	5	5
Теплопроводность, Вт/(мК) при температуре °С								
400	3,5	3,6	3,3	7,6	7	3,9	4,1	3,3
800	3	3	2,9	4,5	4,4	3,1	3,2	2,9
1350	2,6	2,5	2,4	3,1	3,5	2,7	2,9	2,4

2. НЕФОРМОВАННЫЕ ОГНЕУПОРЫ

МАРКА	ППТИ—92	ППЭ—88	ППФ	ППФ—1	ЗХП—1	ПППЛ—95	МПШПЛИ
ТИП	MgO	MgO	MgO	MgO	MgO—Cr ₂ O ₃	MgO	MgO—Al ₂ O ₃
MgO	92	88	91	87	38—40	95	83
Cr ₂ O ₃	—	—	—	—	10—25	—	—
P ₂ O ₅	—	—	1,7—3,2	1,7—3,2	—	—	—
Al ₂ O ₃	—	—	—	—	14—25	—	7—12
CaO	2,5	4	—	—	—	—	—
SiO ₂	3	4	—	—	—	1,5	1,2
Fe ₂ O ₃	—	—	—	—	22—37	2	1,2
B ₂ O ₃	—	—	—	—	—	—	0,5—1,5
Изменение массы при прокаливании, %	0,5	0,6	—	—	—	0,5	—
Зерновой состав, мм	0,5—0	4—0	—	—	0,5—0	5—0	2—0

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕЧЬ ПОСТОЯННОГО ТОКА

ПЕРИКЛАЗОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ФОРМА	РАЗМЕРЫ	ГОСТЫ
П—1	Прямой	230×115 × 65	ГОСТ 4689—94
П—2	Прямой	230×115 × 75	ГОСТ 4689—94
ППЛУ—2	Прямой	460×150 × 75	ГОСТ 4689—94
ППЛУ—3	Клин торцовый	460×150 × 75×45	ГОСТ 4689—94
ППЛУ—4	Прямой	230×115 × 65	ГОСТ 4689—94
ППЛУ—7	Клин радиальный	230×115 × 93×65	ГОСТ 4689—94
ППЛУ—56	Блок гнездовой	226×224 × 150×100	ГОСТ 4689—94

ПЕРИКЛАЗОХРОМИТОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ФОРМА	РАЗМЕРЫ	ГОСТЫ
ПХС—6	Прямой	460×150 × 90	ГОСТ 10888—93
ПХС—194	Клин радиальный	460×150 × 96×90	ГОСТ 10888—93
ППЭ—88	Порошок для набивки зазоров в футеровке		
ППФ	Порошок для набивки зазоров между электродами и блоками марки ППЛУ—47		
