

...1. ОГНЕУПОРНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ РАБОЧЕЙ ФУТЕРОВКИ СТАЛЕРЕЗЛИВОЧНОГО КОВША

1.1. Периклазоуглеродистые огнеупорные изделия

МАРКА (КРАТКОЕ НАИМЕНОВАНИЕ)	DALCAR P4 (PC—4)	DALCAR P6 (PC—6)	DALCAR P8 (PC—8)	DALCAR P10 (PC—10)	DALCAR P12 (PC—12)	DALCAR P14 (PC—14)
Назначение	Футеровка стен, днища и шлакового пояса	Футеровка шлакового пояса	Футеровка шлакового пояса			
ТИП	MgO—C	MgO—C	MgO—C	MgO—C	MgO—C	MgO—C
Массовая доля, %:						
	MgO ≥ 86 C 4 ~ 6	≥ 84 6 ~ 8	≥ 82 8 ~ 10	≥ 80 10 ~ 12	≥ 78 12 ~ 14	≥ 76 ≥ 14
Кажущаяся плотность, г/см ³	≥ 3,1	≥ 3,1	≥ 3,05	≥ 3,05	≥ 3	≥ 2,97
Открытая пористость, %	≤ 4	≤ 3,5	≤ 3,5	≤ 3	≤ 3	≤ 3
Предел прочности при сжатии, Н/мм ²	≥ 40	≥ 40	≥ 40	≥ 40	≥ 40	≥ 40
Предел прочности при изгибе (1400 °С), Н/мм ²	≥ 8	≥ 10	≥ 10	≥ 12	≥ 12	≥ 12

Огнеупоры изготавливаются с использованием плавленного периклаза (97,0 — 98,5% MgO), крупночашуйчатого графита (96,0 — 98,5% C), с различными функциональными добавками (антиоксиданты, пеки, смолы и т.д.)

1.1. Периклазоуглеродистые огнеупорные изделия (продолжение)

МАРКА	ПУ 95 — 5К	ПУ 95 — 10К	ПУ 93 — 5К	ПУ 93 — 10К	ПУ 92 — 5К	ПУ 92 — 10К
Назначение	Футеровка стен, днища и шлакового пояса	Футеровка стен, днища и шлакового пояса	Футеровка стен, днища и шлакового пояса			
ТИП	MgO—C	MgO—C	MgO—C	MgO—C	MgO—C	MgO—C
Массовая доля*, %	MgO ≥ 95,0 C 5,0 — 9,0	≥ 95,0 10,0 — 15,0	≥ 93,0 5,0 — 9,0	≥ 93,0 10,0 — 15,0	≥ 92,0 5 — 9	≥ 92,0 10 — 15
Кажущаяся плотность, г/см ³	≥ 2,90	≥ 2,80	≥ 2,90	≥ 2,80	≥ 2,90	≥ 2,80
Открытая пористость, %	≤ 7,0	≤ 7,0	≤ 8,0	≤ 8,0	≤ 9	≤ 9
Предел прочности при сжатии, Н/мм ²	≥ 35	≥ 35	≥ 35	≥ 35	≥ 30	≥ 25
Предел прочности при изгибе (1400 °С), Н/мм ²	—	—	—	—	—	—
ХАРАКТЕРИСТИКА	Периклазоуглеродистые изделия с массовой долей MgO не менее 95% и C не менее 5% на основе плавленного периклаза.	Периклазоуглеродистые изделия с массовой долей MgO не менее 95% и C не менее 5% на основе плавленного периклаза.	Периклазоуглеродистые изделия с массовой долей MgO не менее 93% и C не менее 5% на основе плавленного периклаза.	Периклазоуглеродистые изделия с массовой долей MgO не менее 93% и C не менее 10% на основе плавленного периклаза.	Периклазоуглеродистые изделия изготавливаемые на основе спеченного периклаза с добавлением плавленного периклаза.	Периклазоуглеродистые изделия изготавливаемые на основе спеченного периклаза с добавлением плавленного периклаза.

* на прокаленное вещество

Все периклазоуглеродистые изделия могут быть изготовлены с добавлением термoplastичного реагента. В этом случае к обозначению добавится буква "К" например ПУк 95-10-К

1.2. Алюмопериклазоуглеродистые огнеупорные изделия

МАРКА (КРАТКОЕ НАИМЕНОВАНИЕ)	DALCAR AP—65 (APC—65)	DALCAR AP—65 (APC—65)	DALCAR AP—70 (APC—70)	DALCAR PA—50 (PAC—50)	DALCAR PSN—55 (PSN—55)	DALCAR PSN—55 (PSN—55)
Назначение	Футеровка стен и днища	Футеровка стен, днища, ответственных зон	Футеровка стен, днища, ответственных зон	Футеровка стен и днища	Футеровка переходной зоны между изделиями стен и шлакового пояса	Футеровка переходной зоны между изделиями стен и шлакового пояса
ТИП	Al ₂ O ₃ —MgO—C	Al ₂ O ₃ —MgO—C	Al ₂ O ₃ —MgO—C	MgO—Al ₂ O ₃ —C	MgO—Al ₂ O ₃ —C	MgO—Al ₂ O ₃ —C
Массовая доля, %	Al ₂ O ₃ ≥ 65 MgO ≥ 9 C ≥ 7	≥ 65 ≥ 9 6 ~ 8	≥ 72 ≥ 9 6 ~ 8	≥ 30 ≥ 50 ≥ 7	30 ~ 35 48 ~ 55 6 ~ 8	≥ 23 ≥ 62 ≥ 8
Кажущаяся плотность, г/см ³	≥ 3,05	≥ 3,1	≥ 3,2	≥ 3,1	≥ 3,05	≥ 3,15
Открытая пористость, %	≤ 8	≤ 5	≤ 5	≤ 8	≤ 8	≤ 8
Предел прочности при сжатии, Н/мм ²	≥ 40	≥ 60	≥ 60	≥ 40	≥ 40	≥ 40
Предел прочности при изгибе 1400 °С, Н/мм ²	—	—	—	—	≥ 8	≥ 8

Огнеупоры изготавливаются с использованием корунда, плавленного периклаза, алюмомагнезиальной шпинели, высококачественных спеченных бокситов и крупночашуйчатого графита (96 — 98% C), с различными функциональными добавками (антиоксиданты, пеки, смолы и т.д.)

МАРКА	ПШУ 75 — 10К	ШПУ 40 — 5К	ШПУ 40 — 10К
Назначение	Футеровка стен, днища и шлакового пояса	Футеровка днища	Футеровка днища
ТИП	MgO — Al ₂ O ₃ — C	MgO — Al ₂ O ₃ — C	MgO — Al ₂ O ₃ — C
Массовая доля, %	Al ₂ O ₃ 5 — 15 MgO ≥ 75,0 C 10 — 15	≥ 30 ≥ 40 5 — 9	≥ 30 ≥ 40 10 — 15
Кажущаяся плотность, г/см ³	≥ 2,8	≥ 2,9	≥ 2,8
Открытая пористость, %	≤ 8	≤ 9	≤ 8
Предел прочности при сжатии, Н/мм ²	≥ 35	≥ 30	≥ 30
Предел прочности при изгибе 1400 °С, Н/мм ²	—	—	—
ХАРАКТЕРИСТИКА	Периклазоуглеродистые изделия, изготавливаемые на основе спеченного периклазового клинкера и плавящихся порошков алюмомagneйной шпинели.	Шпинельнопериклазоуглеродистые изделия, изготавливаемые на основе плавящихся порошков алюмомagneйной шпинели и плавящего периклаза.	Шпинельнопериклазоуглеродистые изделия, изготавливаемые на основе плавящихся порошков алюмомagneйной шпинели и периклазового клинкера.

* на прокаленное вещество

1.3. Безуглеродистые огнеупорные изделия

МАРКА	DALALC P95	DALALC P80	DALMACR 60	DALMACR 601	ПХП-2	SFG
Назначение	Футеровка стен и днища	Футеровка стен и днища	Футеровка шлакового пояса ковшей VOD	Футеровка стен ковшей VOD	Футеровка стен ковшей VOD	Футеровка ковшей VOD с повышенной стойкостью против пенетрации шлака.
ТИП	Al ₂ O ₃ — MgO	Al ₂ O ₃ — MgO	MgO — Cr ₂ O ₃			
Массовая доля, %	Al ₂ O ₃ Al ₂ O ₃ + MgO ≥ 94 MgO ≥ 3,5 Cr ₂ O ₃ — SiO ₂ —	≥ 80 ≥ 3	— ≥ 60 ≥ 20 ≤ 1	— ≥ 60 ≥ 12 ≤ 4	— ≥ 70 9 — 15 ≤ 1,5	— ≥ 61 20 ≤ 1,0
Кажущаяся плотность, г/см ³	≥ 3	≥ 3	≥ 3,15	≥ 3,05	≥ 3,05	≥ 3,4
Открытая пористость, %	—	—	≤ 15	≤ 18	≤ 16	≤ 13
Предел прочности при сжатии, Н/мм ²	110°Сх24ч. ≥ 35 1550°Сх3ч. ≥ 60	≥ 30 ≥ 60	≥ 50 —	≥ 45 —	≥ 45 —	≥ 40 —
Изменение линейных размеров (1550°Сх3ч), %	0 ~ + 0,5	0 ~ + 0,6	—	—	—	—
Температура деформации под нагрузкой (ta), °С	—	—	≥ 1700	≥ 1700	≥ 1670	≥ 1700

Огнеупоры изготавливаются с использованием корунда, плавящего периклаза, алюмомagneйной шпинели, качественного периклазохромитового компонента. Конечные свойства и тип сырья определяются конкретными условиями эксплуатации.

1.4. Неформованные огнеупорные материалы

МАРКА	DALCAST A90	DALCAST A95SF	DALRAM A80	DALMOR AP55	DALRAM AS75S
Назначение	Футеровка стен и днища	Футеровка днища	Набивная масса вокруг гнездового и продувочного блока	Мертель для рабочего слоя, выполненного из углеродсодержащих материалов	Набивная масса для обортовки стальной стальной
ТИП	Al ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	Al ₂ O ₃ — MgO	Al ₂ O ₃ — SiO ₂
Массовая доля, %	MgO ~ 7 Al ₂ O ₃ ≥ 90 CaO ≤ 1,5 SiO ₂ ≤ 1	~ 3 ≥ 93 ≤ 0,6 ≤ 0,6	5 — 8 ≥ 78 — —	≥ 30 ≥ 55 — —	— ≥ 75 — ≤ 20
Кажущаяся плотность, г/см ³ (110°Сх24ч.)	≥ 3,1	≥ 3,05	≥ 2,6	—	≥ 2,4
Предел прочности при сжатии, Н/мм ²	110°С ≥ 70 1000°С ≥ 100 1500°С ≥ 150	≥ 30 ≥ 40 ≥ 140	≥ 35 — —	— — —	≥ 25 — —

Изменение линейных размеров, %	110 °C	—	—	—	—	± 0,5
	1000 °C	± 0	± 0	—	—	—
	1500 °C	± 0,1	± 0,1 (1550 °C)	—	—	—
Зерновой состав, мм	0 — 6	0 — 8	0 — 3	0 — 1	—	—
Предельная температура применения, °C	1800	1750	1750	≥ 1750	≥ 1750	≥ 1750
ХАРАКТЕРИСТИКА	Бетон типа LCC, на основе табулярного глинозема, тиксотропный, на химико—гидравлическом связующем.	Бетон типа LCC, на основе табулярного глинозема, саморастекающийся, на гидравлическом связующем.	На основе плавяного корунда. Имеет высокую эрозионную стойкость, хорошую спекаемость.	На основе корунда и периклаза.	Пластичная готовая к применению масса	

2. ОГНЕУПОРНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ АРМАТУРНОГО И ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЕВ

МАРКА	DALSIL PY80	DALSIAL 65	DALMIX P90	DALCAST AS70	DALHIN AS95	ПХС
Назначение	Футеровка арматурного слоя стальной	Футеровка арматурного слоя стальной	Заполнение пространства между рабочим и арматурным слоями	Футеровка выравнивающего слоя дна	Теплоизоляционный слой	Футеровка арматурного слоя стальной
ТИП	SiO ₂	Al ₂ O ₃ — SiO ₂	MgO	Al ₂ O ₃ — SiO ₂	Al ₂ O ₃ — SiO ₂	MgO — Cr ₂ O ₃
Массовая доля, %	Al ₂ O ₃ — MgO — CaO — Fe ₂ O ₃ ≤ 1 SiO ₂ ≥ 80 K ₂ O+Na ₂ O ≤ 0,5 Cr ₂ O ₃ —	≥ 65	— ≥ 92	— ≥ 70	Al ₂ O ₃ + SiO ₂ ≥ 95	— 65
Кажущаяся плотность, г/см ³	≥ 2,2	—	1,6 — 1,7	≥ 2,5	≤ 0,85	—
Открытая пористость, %	—	≤ 23	—	—	—	20
Коэффициент теплопроводности, Вт/мК	≤ 1,28 (1000 °C)	≤ 2,05 (1000 °C)	—	—	≤ 0,18 (800 °C)	≤ 0,1 (3 ч. x 1650 °C)
Предел прочности при сжатии, Н/мм ²	≥ 35	≥ 49	—	≥ 30 (110 °C), ≥ 60 (1500 °C)	≥ 1,5 (при сжатии 20%)	32,5
Изменение линейных размеров, %	—	—	—	0 — +1 (1500 °C)	3 (1100 °C)	(1550 °C ≥ 3 ч.)
Огнеупорность, °C	1630	≥ 1790	≥ 1700	≥ 1670	≥ 1710	1540
Зерновой состав, мм	—	—	0 — 0,1	0 — 8	400 × 600 × 5 ... 15 (размер плит)	—
ХАРАКТЕРИСТИКА	На основе пирофиллита. Высокая термостойкость, металлоустойчивость.	На основе высококачественного шамота. Высокая термостойкость, металлоустойчивость.	Сухая масса готовая к применению, не требует уплотнения.	Бетон типа LC, тиксотропный.	Волокнистая плита с высокой прочностью и теплоизолирующей способностью.	Периклазохромитовые изделия, изготавливаемые на основе природной хромитовой руды и спеченных периклазовых порошков.

3. ОГНЕУПОРНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ СТАЛРАЗЛИВОЧНОГО УЗЛА

3.1. Гнездовой блок, сталеразливочный стакан и стакан—коллектор

МАРКА (КРАТКОЕ НАИМЕНОВАНИЕ)	DALALC 90WB (A—C90WB)	DALCAR P10WB (WB—PC10)	DALNOL AC85	DALNOL AC90	DALNOC AC85	DALNOC AC851
Назначение	Гнездовой блок	Гнездовой блок	Сталеразливочный стакан	Сталеразливочный стакан	Стакан—коллектор	Стакан—коллектор
ТИП	Al ₂ O ₃	MgO — C	Al ₂ O ₃ — C	Al ₂ O ₃ — C	Al ₂ O ₃ — C	Al ₂ O ₃ — C
Массовая доля, %	MgO — Al ₂ O ₃ ≥ 90 Cr ₂ O ₃ 2 — 3 C —	— ≥ 80	— ≥ 85	— ≥ 90	— ≥ 85	— ≥ 85
Кажущаяся плотность, г/см ³	≥ 3,2	≥ 3	≥ 2,9	≥ 3,02	≥ 2,9	≥ 2,8
Открытая пористость, %	—	≤ 4	≤ 9	≤ 6	≤ 10	≤ 8
Предел прочности при сжатии, Н/мм ²	≥ 80	≥ 40	≥ 75	≥ 85	≥ 70	≥ 80
ХАРАКТЕРИСТИКА	Вибролитые изделия, на основе корунда	Прессованные периклазоуглеродистые изделия с высокой коррозионной	Обжиговый алюмопериклазоуглеродистый стакан. Для ковшей емкостью менее 160 тонн.	Обжиговый алюмопериклазоуглеродистый стакан. Для ковшей средней и большой емкости.	Обжиговый алюмопериклазоуглеродистый стакан. Для ковшей емкостью менее 160 тонн.	Обжиговый алюмопериклазоуглеродистый стакан. Для ковшей средней и большой емкости.

с высокой стойкостью.

МАРКА	ПГРБС	ПХРС	ПУС
Назначение	Для шиберный затворов стальной	Для разливки стали из ковша	Для шиберной разливки стали
ТИП	MgO — C	MgO — Cr ₂ O ₃	MgO — C
Массовая доля*, %	MgO ≥ 90,0 Al ₂ O ₃ — Cr ₂ O ₃ — C —	≥ 65 — 7,0 — 18,0 —	≥ 92,0 — — 5 — 9
Кажущаяся плотность, г/см ³	≥ 2,55	—	≥ 2,75
Открытая пористость, %	—	≤ 20	—
Предел прочности при сжатии, Н/мм ²	≥ 17	≥ 20	≥ 25
ХАРАКТЕРИСТИКА	Безобжиговый периклазографитовый стакан.	Обжиговый периклазохромитовый стакан для ковшей различной емкости.	Периклазоуглеродистые изделия.
* на прокаленное вещество			

3.2. Шиберные плиты

МАРКА	DALGAT PA95	DALGAT PA80	DALGAT AC80	DALGAT AC85	DALGAT ACZ80
Назначение	Шиберная плита для стальной и промковшей	Шиберная плита для стальной	Шиберная плита для стальной	Шиберная плита для стальной	Шиберная плита для стальной
ТИП	MgO — Al ₂ O ₃	MgO — Al ₂ O ₃	Al ₂ O ₃ — C	Al ₂ O ₃ — C	Al ₂ O ₃ — C — ZrO ₂
Массовая доля, %	MgO ≥ 94,5 Al ₂ O ₃ ≥ 2,5 Fe ₂ O ₃ 0,6 SiO ₂ — C —	≥ 80 ≥ 9 — — ≥ 3	— ≥ 78 — ≤ 6 ≥ 7	— ≥ 85 — ≤ 10 ≥ 2	— ≥ 72 — ZrO ₂ ≥ 7 ≥ 7
Кажущаяся плотность, г/см ³	≥ 2,95	≥ 2,95	≥ 2,9	≥ 3,15	≥ 3,05
Открытая пористость, %	≤ 10	≤ 10	≤ 12	≤ 10	≤ 8
Предел прочности при сжатии, Н/мм ²	≥ 80	≥ 80	≥ 100	≥ 110	≥ 120
Предел прочности при изгибе при (1400 °Сх0,5ч.), Н/мм ²	—	—	≥ 10	≥ 13	≥ 10
ХАРАКТЕРИСТИКА	Периклазовая, с хорошей термостойкостью. При пропитке смолами материалу присваивается марка DALGATI PA65.	Периклазошлифованная плита с хорошей термостойкостью. Применяется для разливки 2—3 плавков.	Корундоуглеродистая плита среднего класса. Применяется для ковшей малой емкости (≤ 160 т) для разливки 2—3 плавков.	Корундоуглеродистая плита высокого класса. Применяется для ковшей малой емкости (≤ 160 т) для разливки 4—5 плавков.	Корундодоксидцирконийуглеродистая плита высокого класса. Применяется для ковшей средней и большой емкости для разливки 3—4 плавков.

3.3. Неформованные и вспомогательные материалы сталеразливочного узла стальной

МАРКА	DALMOR ACR85	DALGRE C8	DALFIS SCR25	DALFIS SCR30	DALFIS SCR70
Назначение	Мертель для соединения элементов сталеразливочного тракта и системы продувки	Масло для смазки шиберных плит	Стартовая смесь (засыпка) сталеразливочного канала	Стартовая смесь (засыпка) сталеразливочного канала	Стартовая смесь (засыпка) сталеразливочного канала
ТИП	Al ₂ O ₃ — Cr ₂ O ₃	C	SiO ₂ — Cr ₂ O ₃ — MgO	SiO ₂ — Cr ₂ O ₃ — Fe ₂ O ₃	SiO ₂ — Cr ₂ O ₃
Массовая доля, %	MgO — Al ₂ O ₃ ≥ 84 Cr ₂ O ₃ ≥ 4,5 Fe ₂ O ₃ — SiO ₂ —	pH 8,2 — 9,2 — — —	10 — 20 — 15 — 25 12 — 20 25 — 45	6 — 8 10 — 12 30 — 34 18 — 22 27 — 32	— — ≥ 25 7 — 9 68 — 70
Изменение массы при прокаливании, %	—	—	≤ 2	≤ 0,5	≤ 0,7
Кажущаяся плотность, г/см ³	—	1,1 — 1,2	—	2,3	2,3
Зерновой состав, мм	—	—	0,5 — 1 (≥ 90%)	0,1 — 0,7 (≥ 90%)	0,1 — 0,7 (≥ 90%)
Предел прочности при сжатии, Н/мм ²	—	≥ 40	≥ 78	≥ 85	≥ 78

ХАРАКТЕРИСТИКА	Высокая прочность и химическая стойкость.	Графитовая смазка для снижения трения плит.	Стартовые смеси для различных условий службы с высокой степенью открытия канала.
----------------	---	---	--

4. ОГНЕУПОРНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОДУВКИ МЕТАЛЛА (ПРОБКИ, ГНЕЗДОВЫЕ БЛОКИ, ОПОРНЫЕ КОЛЬЦА)

МАРКА	DALALC 95PP	DALALC 90WP	DALALC 90PP	DALALC 95WP	DALALC 80SR	DALALC Z85LP
Назначение	Фурма для донной продувки	Гнездовой блок	Фурма для донной продувки	Гнездовой блок	Опорное кольцо	Фурма для верхней продувки, химического подогрева
ТИП	Al ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	Al ₂ O ₃ — ZrO ₂
Массовая доля, %						
	Al ₂ O ₃ —	—	—	—	—	≥ 85
	Al ₂ O ₃ +Cr ₂ O ₃ ≥ 93	≥ 91	—	—	—	—
	Al ₂ O ₃ +MgO —	—	≥ 90	≥ 93	≥ 80	—
	SiO ₂ ≤ 1	≤ 1	—	≤ 2	—	5—7
	Fe ₂ O ₃ ≤ 0,5	≤ 0,5	—	≤ 2	—	≤ 0,5
	CaO ≤ 1	≤ 1,7	≤ 3	≤ 2	—	—
	ZrO ₂ —	—	—	—	—	5—7
Кажущаяся плотность, г/см ³	≥ 3,15	≥ 3,05	≥ 3	≥ 3,2	≥ 2,9	≥ 3,38
Предел прочности при сжатии, Н/мм ²						
	110 °С ≥ 50	≥ 60	≥ 50	≥ 50	≥ 60	≥ 70
	1500 °С ≥ 80	≥ 90	≥ 90	≥ 90	—	≥ 160
Предел прочности при изгибе, Н/мм ²						
	110 °С —	—	—	—	≥ 10	—
	1500 °С ≥ 12	≥ 12	≥ 10	—	—	—
ХАРАКТЕРИСТИКА	Вибролитые изделия, на основе корунда, с высокой стойкостью к коррозии и эрозии. Есть маяк безопасности.	Вибролитые изделия, на основе корунда, с высокой стойкостью к коррозии и эрозии.	Вибролитые изделия, на основе корунда, с высокой стойкостью к коррозии и эрозии. Есть маяк безопасности.	Вибролитые изделия, на основе корунда, с высокой стойкостью к коррозии и эрозии.	Вибролитые изделия на основе высококачественного боксита.	Вибролитые изделия, на основе корунда с добавлением металлической фибры, с высокой стойкостью к коррозии и эрозии.

В случае поставки комплекта продувочной пробки и гнездового блока совместно, маркировка изделий может быть следующей: DALALC CR90BP

5. ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ОГНЕУПОРНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ СТАЛЬКОВША

МАРКА	DALGUN P80	DALREP AS80	DALCOV 1L	DALHIN AS50	DALCAST AS40LW
Назначение	Торкрет—масса для рабочей футеровки в зоне стен и шлакового пояса	Ремонтная масса для горячего ремонта рабочей футеровки из высокоглиноземистого бетона	Теплоизоляционная смесь для укрытия поверхности металла	Теплоизоляция для крышки	Теплоизоляция для крышки
ТИП	MgO	Al ₂ O ₃ — SiO ₂	Fe ₂ O ₃ — SiO ₂ — MgO	Al ₂ O ₃ — SiO ₂	Al ₂ O ₃ — SiO ₂
Массовая доля, %					
	Al ₂ O ₃ —	≥ 80	—	≥ 52	~ 43
	MgO ≥ 78	≤ 2	20 ± 5	—	—
	CaO ≤ 3,5	≤ 2	15 ± 2	—	~ 9
	Fe ₂ O ₃ ≤ 1	—	30 ± 5	—	~ 2,7
	SiO ₂ ≤ 1	≤ 7	25 ± 5	≥ 48	~ 40
	S+P —	—	< 0,05	—	—
Кажущаяся плотность, г/см ³	≥ 2,2	≥ 1,8	—	≤ 0,18	≤ 1,4
Насыпная плотность, г/см ³	—	—	≥ 1,2	—	—
Коэффициент теплопроводности, Вт/мхК					
	800 °С —	—	—	0,19	0,54
	1100 °С —	—	—	0,3	0,58
Предел прочности при сжатии, Н/мм ²					
	110 °С —	—	—	—	≥ 16
	1100 °С —	—	—	—	≥ 9
Предельная температура применения, °С	—	—	—	1400	1350
Зерновой состав, мм	0—4	0—6	2—8	—	0—5
ХАРАКТЕРИСТИКА	Для полусухого торкретирования. Имеет высокую прилипаемость.	Саморастекающаяся масса. Поставляется готовой к применению.	Хорошо адсорбирует неметаллические включения. Имеет нейтральный состав и малое количество C, Si, S, P.	Волокнистая теплоизоляция в виде модулей. Дополнительно может поставляться система анкеров и плотный бетон для повышения механической прочности отдельных участков.	Теплоизоляционный легковесный бетон на гидравлическом связующем на основе шамотного заполнителя.

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ОГНЕУПОРНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ СТАЛЬКОВША (продолжение)

МАРКА	DALGUN MS-65	DALGUN MS 75	DALGUN P-902	DALGUN P—901
Назначение	Торкрет-масса для рабочей футеровки в зоне стен и шлакового пояса	Торкрет—масса для рабочей футеровки в зоне стен и шлакового пояса	Торкрет-масса для рабочей футеровки в зоне стен и шлакового пояса	Торкрет—масса для рабочей футеровки в зоне стен и шлакового пояса
ТИП	MgO	MgO	MgO	MgO
Массовая доля, %:				
	MgO ≥ 75 CaO ≥ 3,3 SiO ₂ C ≥ 4,5 Fe ₂ O ₃ ≥ 1,4	≥ 80 ≤ 5,5 ≤ 4,5 ≤ 5	≥ 72 не более 8,5 не более 12,5 не более 2,5	≥ 86 ≤ 3,5 ≤ 5,5 ≤ 3
Изменение массы при прокаливании, %	≤ 2	≤ 4,5	≤ 4,5	≤ 1,5
Массовая доля зерен, %:				
остаток на сетке № 4	—	≤ 5	не более 5	≤ 5
проход через сетку № 01	остаток на сетке № 0063 15-30	≥ 28	≥ 15	≥ 15
ХАРАКТЕРИСТИКА	Массы периклазового состава для торкретирования в экстремальных условиях, с температурой применения до 1700 °С. Массы отличаются высокой адгезионной способностью, стойкостью, шлакоустойчивостью.			