

...1. ФОРМОВАННЫЕ ОГНЕУПОРЫ

МАРКА	ПХП-70	ХПТ	ПХП-2	П	ППЛУ	ПХС	ПХК	ПХП-1	
ТИП	MgO—Cr ₂ O ₃	MgO—Cr ₂ O ₃	MgO—Cr ₂ O ₃	MgO	MgO	MgO—Cr ₂ O ₃	MgO—Cr ₂ O ₃	MgO—Cr ₂ O ₃	
	MgO	70	55	70	91	95	65	65	70
	Cr ₂ O ₃	8—16	15—22	9—15	—	—	7—15	7—15	7—18
	Al ₂ O ₃	—	—	—	—	—	3,3	—	—
	CaO	2,5	—	—	3	2	1,7	—	—
	SiO ₂	2	—	1	3	1,5	3	—	2,5
	Fe ₂ O ₃	3,9	—	—	2,5	1,7	3,2	—	—
Открытая пористость, %	16	20	16	22	17	20	20	20	
Предел прочности при сжатии Н/мм ²	30	25	30	60	50	32,5	32,5	30	
Температура начала размягчения, °С	1640	1510	1640	1550	1600	1540	1540	1620	
Термостойкость, теплосмен	5	6	5	—	—	5	5	5	
Теплопроводность, Вт/(мК) при температуре °С									
	400	3,5	3,6	3,3	7,6	7	3,9	4,1	3,3
	800	3	3	2,9	4,5	4,4	3,1	3,2	2,9
	1350	2,6	2,5	2,4	3,1	3,5	2,7	2,9	2,4

2. НЕФОРМОВАННЫЕ ОГНЕУПОРЫ

МАРКА	ППТИ—92	ППЭ—88	ППФ	ППФ—1	ЗХП—1	ПППЛ—95	МПШПЛИ	
ТИП	MgO	MgO	MgO	MgO	MgO—Cr ₂ O ₃	MgO	MgO—Al ₂ O ₃	
	MgO	92	88	91	87	38—40	95	83
	Cr ₂ O ₃	—	—	—	—	10—25	—	—
	P ₂ O ₅	—	—	1,7—3,2	1,7—3,2	—	—	—
	Al ₂ O ₃	—	—	—	—	14—25	—	7—12
	CaO	2,5	4	—	—	—	—	—
	SiO ₂	3	4	—	—	—	1,5	1,2
	Fe ₂ O ₃	—	—	—	—	22—37	2	1,2
	B ₂ O ₃	—	—	—	—	—	—	0,5—1,5
Изменение массы при прокаливании, %	0,5	0,6	—	—	—	0,5	—	
Зерновой состав, мм	0,5—0	4—0	—	—	—	0,5—0	5—0	2—0

ВЕЛЬЦ—ПЕЧЬ

ХРОМИТОПЕРИКЛАЗОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ФОРМА	РАЗМЕРЫ	ГОСТЫ
ХПТ—9	Клин торцовый	230×115 × 65×45	ТУ 14—8—235—77
ХПТ—10	Клин торцовый	230×115 × 65×55	ТУ 14—8—235—77

ПЕРИКЛАЗОХРОМИТОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ФОРМА	РАЗМЕРЫ	ГОСТЫ
ПХСП—9	Клин торцовый	230×115 × 65×45	ГОСТ 10888—93

ПХСП—10

Клин торцовый

230×115 × 65×55

ГОСТ 10888—93

ЗХП—1

Мертель для кладки изделий
