

технологии х разум для созидания

Хромито-периклазовый бетон MAGCAST CRP40/23

Хромито-периклазовые изделия **MAGSTONE CRP40/23** для технологической независимости

М.Р. Фахрутдинова

Ведущий инженер управления инжиниринга, проектов и производства работ коммерческого департамента ООО «Группа «Магнезит»

XXII Конференция огнеупорщиков и металлургов, МИСиС, май 2025 г

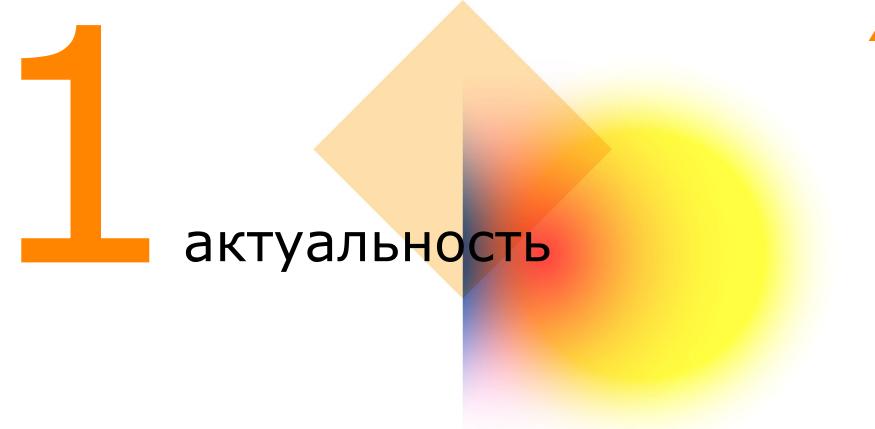
содержание



актуальность

что мы предлагаем

- о проекте
- анализ показателей марок
- продукция компании
- выводы и планы





актуальность

Применение новых решений на базе сырьевых компонентов собственного производства позволяет:

- стабилизировать себестоимость продукции
- ▶ обеспечить бесперебойные поставки продукции
- снизить зависимость от импорта

серийно выпускаемая марка изделий для сводов ДСП на базе импортного сырья

MAGSTONE **ACR852**



MAGSTONE CRP40/23









что мы предлагаем

2. что мы предлагаем

о проекте

Основная цель проекта: исследование и подбор аналога импортного сырья, обеспечивающего сохранение высоких служебных характеристик огнеупорных изделий и снижение зависимости от импорта

задачи

- анализ доступных сырьевых материалов и исследование свойств аналогов;
- оценка служебных характеристик огнеупорных изделий, изготовленных с использованием аналогов и ТЭО применения;
- разработка рекомендаций по применению новых огнеупорных изделий.

виды исследований

- эксперименты с различной составляющей основного заполнителя;
- эксперименты с различной долей хромсодержащего компонента в составе изделий - от 10 до 25%;
- эксперименты с дополнительными добавками.

* типичные данные представляют собой долговременные результаты испытаний образцов в соответствии с действующими стандартами на заводе-изготовителе.



анализ физико-химических показателей

7,40*10⁻⁶K

+0,1

1695

MAGCAST ACR852*

Максимальная температура применения, °C: 1700 Теплопроводность (при средней $500^{\circ}C$): $BT/(M \cdot K)$ 2,70

Термостойкость (водные теплосмены): 19

ТКЛР 20°C-1500°C:

Линейное расширение, ΔL, %:

Температура начала деформации, °C:

Химический состав, %	Значение	
Al_2O_3	91,2	
Cr ₂ O ₃	2,23	
MgO	0,13	
CaO	2,11	
Fe ₂ O ₃	0,85	
SiO ₂	2,48	

MAGCAST CRP40/23*

Максимальная температура применения, °C: 1700

Теплопроводность (при средней 500° C): BT/(M·K) 2,30

Термостойкость (водные теплосмены): 18

ТКЛР 20°C-1500°C: 9,46*10⁻⁶K

-0,08 Линейное расширение, ΔL , %:

Температура начала деформации, °С: 1690

i i	
Химический состав, %	Значение
Al_2O_3	47,9
Cr ₂ O ₃	22,7
MgO	9,36
CaO	1,15
Fe ₂ O ₃	15,33
SiO ₂	3,56

* типичные данные представляют собой долговременные результаты испытаний образцов в соответствии с действующими стандартами на заводе-изготовителе.

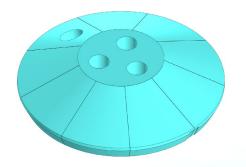
сравнение физико-механических показателей

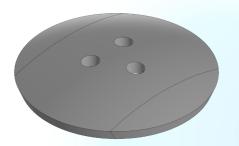
Физико-механические показатели	Зна	Значение*		
	MAGCAST ACR852	MAGCAST CRP40/23		
Предел прочности при сжатии, Н/мм², при				
н/у	36,5	39,2		
300 °C	83,1	86,0		
1650 °C	55,6	66,20		
Открытая пористость, %, при				
н/у	11,8	13,0		
300 °C	15,7	18,6		
1650 °C	18,0	19,0		
Кажущаяся плотность, г/см³, при				
н/у	3,16	3,10		
300 °C	3,19	3,15		
1650 °C	3,16	3,09		

Хромито-периклазовый бетон MAGCAST CRP40/23 и изделия на его основе MAGSTONE CRP40/23

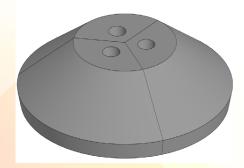


серийные конфигурации сводов



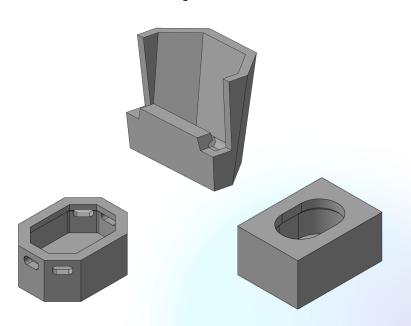


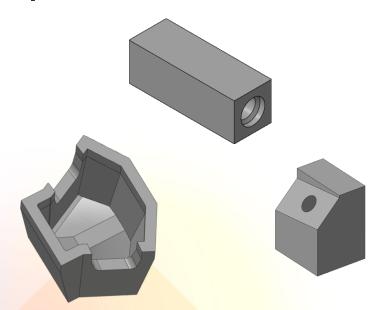






серийные конфигурации металлоприемников, горелочных блоков







выводы

- работа по разработке нового состава хромитопериклазового бетона для огнеупорных изделий завершена. Данный состав, продемонстрировавший положительные результаты в ходе испытаний у ряда потребителей, был предложен нами в качестве альтернативного решения для ДСП печей другим нашим клиентам.
- проведенная работа позволила стабилизировать себестоимость продукции, сохранив при этом высокие эксплуатационные характеристики и повысив конкурентоспособность.
- ориентация на собственную и отечественную сырьевую базу дает нам ряд ключевых преимуществ: снижение зависимости от импорта, контроль над качеством, предсказуемость цен и, главное, гарантированную надежность снабжения для наших потребителей в условиях любой рыночной конъюнктуры.

планы

после изучения возможностей модификации, мы планируем расширить линейку продукции на основе разработанного бетона MAGCAST CRP40/23. Это позволит нам предложить потребителям решения для широкого спектра применений: от изделий для ПК и отражательных печей до футеровки анодных печей и печь-миксеров, адаптированных к их конкретным потребностям.



спасибо

E-mail: mfahrutdinova@magnezit.com

Mo6.: 8-904-810-12-32



сайт Группы Магнезит