

...1. Формованные материалы

| МАРКА | DALMACR 60R20 | DALMACR 60R12 | DALMACR 70D8 | DALHIN SL45 | STF (D) (MCR 50) | ПХП-2 |
|---|--|--|--|---|--|---|
| Назначение | Фуטרровка нижней части камеры и патрубков | Фуטרровка арматурного слоя нижней части камеры | Фуטרровка арматурного слоя нижней части камеры | Теплоизоляционный слой | Фуטרровка нижней части камеры и патрубков | Фуטרровка нижней части камеры и патрубков |
| ТИП | MgO — Cr ₂ O ₃ | MgO — Cr ₂ O ₃ | MgO — Cr ₂ O ₃ | SiO ₂ — CaO | MgO — Cr ₂ O ₄ | MgO — Cr ₂ O ₅ |
| Массовая доля, % | MgO ≥ 60 Cr ₂ O ₃ ≥ 20 Al ₂ O ₃ — SiO ₂ ≤ 1 CaO — Fe ₂ O ₃ — | ≥ 60 ≥ 12 — ≤ 1,5 — — | ≥ 70 ≥ 8 — ≤ 1,5 — — | — — ≤ 1,1 ≥ 45 ≥ 45 — | 60 20 5 0,8 0,9 12 | 70 9 — 15 — 1,5 1 — |
| Кажущаяся плотность, г/см ³ | ≥ 3,3 | ≥ 3,25 | ≥ 3 | ≤ 0,24 | 3,4 | — |
| Открытая пористость, % | ≤ 16 | ≤ 16 | ≤ 18 | — | 11 | 16 |
| Предел прочности при сжатии, Н/мм ² | ≥ 50 | ≥ 45 | ≥ 40 | — | 70 | 30 |
| Коэффициент теплопроводности, Вт/мК | — | — | — | ≤ 0,17 (800 °С) | — | — |
| Температура деформации под нагрузкой, (t _d), °С | ≥ 1700 | ≥ 1700 | ≥ 1700 | — | ≥ 1700 | 1640 |
| Допуски по размерам, мм | длина ± 0,5 высота ± 0,5 толщина ± 0,5 кручение ≤ 0,3 | ± 0,5 ± 0,5 ± 0,5 ≤ 0,3 | ± 0,5 ± 0,5 ± 0,5 ≤ 0,3 | — — — — | ± 0,5 ± 0,5 ± 0,5 ≤ 0,3 | ± 0,5 ± 0,5 ± 0,5 ≤ 0,3 |
| ХАРАКТЕРИСТИКА | Обжиговые вторичносвязанные огнеупоры. Изготовлены из плавленного периклазохромита и плавленного периклаза. Проводится обязательная стендовая сборка. | | Обжиговые прямооформованные огнеупоры. Изготовлены из периклазохромитового клинкера и плавленного периклаза. | Обладает хорошей теплоизолирующей способностью. Максимальная температура применения 900 °С. | Изготовлены на основе плавленного периклазохромита, дополнительно пропитанные в растворе эпонита | Изготовлены из хромконцентра с содержанием SiO ₂ < 1%, плавленных периклазохромита и периклаза. Обладают высокой коррозионной и эрозивной стойкостью |

2. Неформованные материалы

| МАРКА | DALCAST AP80 | DALRAM PCR60 | DALGUN P85 |
|--|---|--|---|
| Назначение | Бетон для выполнения фуטרровки внешней части патрубков | Масса для кладки и забивки стыков рабочей фуטרровки | Торкрет—масса для ухода за фуטרровкой патрубков |
| ТИП | Al ₂ O ₃ — MgO | MgO — Cr ₂ O ₃ | MgO |
| Массовая доля, % | MgO ≥ 8 Cr ₂ O ₃ — Al ₂ O ₃ ≥ 80 SiO ₂ — CaO — Fe ₂ O ₃ ≤ 1 | ≥ 60 ≥ 20 — ≤ 1,5 — — | ≥ 85 — ≤ 1,5 — ≤ 2 — |
| Кажущаяся плотность, г/см ³ | ≥ 3 | ≥ 2,90 | — |
| Предел прочности при сжатии, Н/мм ² | 110°Сх24ч ≥ 30 1500°Сх3ч ≥ 90 | ≥ 30 ≥ 40 | — — |
| Зерновой состав, мм | 0—5 | 0—4 | 0—4 |
| ХАРАКТЕРИСТИКА | Изготовлен из плавленного корунда с добавкой магниального компонента. Бетон типа LCC, тиксотропный. | Изготовлена из плавленного периклазохромита и плавленного периклаза с добавкой керамического связующего. | Изготовлена из плавленного периклаза с MgO — 97%. |